

**SCHEDA DESCRITTIVA DEL RIFIUTO****Numero di OMOLOGA**

N. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

**Produttore:**

Ragione Sociale: \_\_\_\_\_

Sede legale:  
Legale  
rappresentante: \_\_\_\_\_

P.IVA: \_\_\_\_\_

Cod.Fisc.: \_\_\_\_\_

Telefono: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

Sede dello stabilimento ove il rifiuto viene prodotto: Via \_\_\_\_\_

Comune di \_\_\_\_\_

Provincia di \_\_\_\_\_

Codice Istat attività economica: \_\_\_\_\_

Responsabile ambiente: \_\_\_\_\_

Telefono: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

**Intermediario:**

Ragione Sociale \_\_\_\_\_

Sede Legale  
Legale  
rappresentante \_\_\_\_\_

N° iscrizione Albo Gestori Ambientali: \_\_\_\_\_

Cod. Fisc.: \_\_\_\_\_ Partita IVA: \_\_\_\_\_

Telefono: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

**Trasportatore:**

Ragione Sociale .....

Sede Legale .....

Legale .....

rappresentante .....

N° iscrizione Albo Gestori Ambientali: .....

Cod. Fisc.: ..... Partita IVA: .....

Telefono: ..... Fax: .....

e-mail: .....

**Classificazione del rifiuto da conferire**

- non pericoloso;  
 non pericoloso trattato;  
 pericoloso .....

codice CER : .....

nome attributo (descrizione come da Decisione 2014/955/UE): .....

Colore: .....

Odore: .....

Caratteristiche di pericolo: .....

Stato fisico:  solido pulverulento  solido NON pulverulento  fangoso palabile  liquidoTrasformazione nel tempo:  stabile  biodegradabile  decomponibile  altro .....Frazione secca sul tal quale  $\geq 25\%$ :  si  noHP1: Contiene sostanze o preparati esplosivi:  si  no  
*se si quali:* .....HP2: Contiene sostanze o preparati comburenti:  si  no  
*se si quali:* .....HP3: Contiene sostanze o preparati infiammabili:  si  no  
*se si quali:* .....HP4: Contiene una o più sostanze irritanti  si  no  
*se si quali:* .....HP5: Contiene una o più sostanze classificate come tossiche specifiche per organi di controllo / tossiche in caso di aspirazione  si  no  
*se si quali:* .....

- HP6: Contiene una o più sostanze classificate come tossicità acuta  si  no  
*se si quali:* .....
- HP7: Contiene una sostanza riconosciuta come cancerogena  si  no  
*se si quali:* .....
- HP8: Contiene una o più sostanze corrosive  si  no  
*se si quali:* .....
- HP9: Contiene sostanze o preparati infettivi:  si  no  
*se si quali:* .....
- HP10: Contiene una sostanza riconosciuta come tossica per la riproduzione  si  no  
*se si quali:* .....
- HP11: Contiene una sostanza mutagena  si  no  
*se si quali:* .....
- HP12: Contiene sostanze che liberano gas a tossicità acuta  si  no  
*se si quali:* .....
- HP13: Contiene sostanze o preparati sensibilizzanti:  si  no  
*se si quali:* .....
- HP14: Contiene sostanze ecotossiche:  si  no  
*se si quali:* .....
- HP15: Rifiuto che non possiede direttamente una delle caratteristiche di pericolo da HP1 a HP14, ma può manifestarla successivamente  si  no  
*se si quali:* .....

Indicazione di pericolo/Informazioni supplementari sui pericoli

- Pericolo di esplosione di massa in caso di incendio H205  si  no
- Esplosivo allo stato secco EUH001  si  no
- Può formare perossidi esplosivi EUH019  si  no
- Rischio di esplosione per riscaldamento in ambiente confinato EUH044  si  no
- Contiene sostanze o preparati che derivano dalla produzione di principi attivi per biocidi e/o prodotti fitosanitari:  si  no  
*se si quali:* .....
- Contiene o è contaminato da PCB (D.Lgs. 209/1999) in concentrazione >10 ppm:  si  no  
*se si quali:* .....
- Contiene o è contaminato da diossine e/o furani in concentrazione >2 ppb:  si  no  
*se si quali:* .....
- Contiene o è contaminato da inquinanti persistenti di cui al Reg. CE n. 1342/14  si  no

se si quali: .....

Contiene o è contaminato da CFC e HCFC  
in concentrazione > 0.5 % in peso:

 si no

se si quali: .....

Riferimenti analisi di caratterizzazione rifiuto:

Laboratorio: ..... Data: ..... N° analisi: .....

### Processo produttivo

Dettagliata descrizione del processo produttivo o della fase di esso da cui si genera il rifiuto (per i rifiuti stabilizzati il processo o fase non deve intendersi quello/a di stabilizzazione):

.....  
.....  
.....

Principali componenti del rifiuto:

.....  
.....

Il rifiuto si genera regolarmente dal processo o fase: .....

Quantità del LOTTO stimata: .....  kg  ton

### Precauzioni supplementari

Devono essere prese delle precauzioni particolari da parte del gestore della  
piattaforma di trattamento e/o dagli addetti che in essa operano:

 si no

Se si, descrivere quali:

.....  
.....

La presente scheda descrittiva è stata redatta da :

(nome e cognome) .....

Ricoprendo in azienda la seguente funzione:

.....

lì, .....

In fede  
per il Produttore  
Il Legale Rappresentante

.....



Procedura operativa

**Modulo 02.02PT PO/01 – Scheda descrittiva del  
rifiuto – Trattamento D9**

Rev. 8 – 01/06/2015